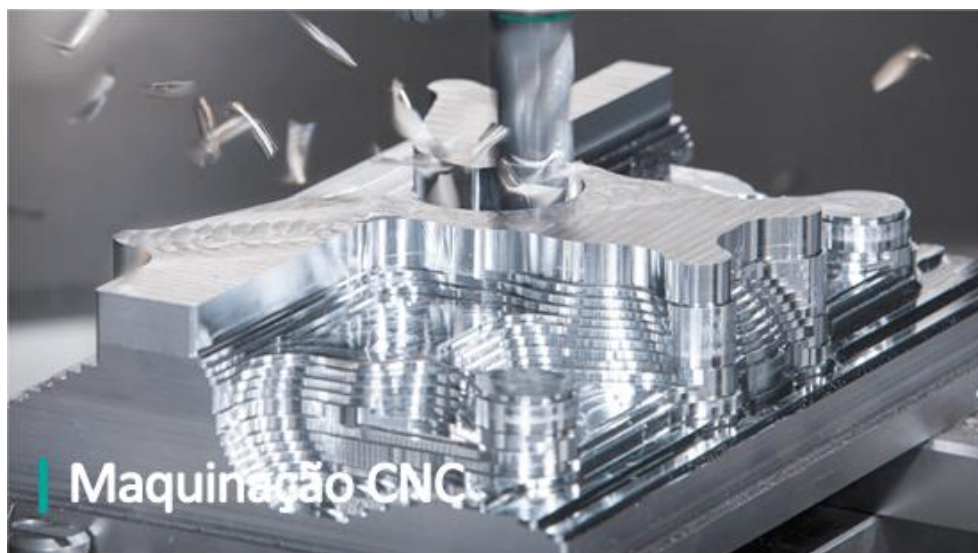


Ciclo de formação 2018-2021



Curso Profissional Técnico de Maquinação e Programação CNC

Matriz Curricular

		1º Ano	2º Ano	3º Ano	Total horas de formação (a)
Componente de Formação Sociocultural	Português	100	100	120	320
	Língua Estrangeira I, II ou III (b)	80	70	70	220
	Área de Integração	80	70	70	220
	Educação Física	58	42	40	140
	Tecnologias de Informação e Comunicação	100			100
	Sub-Total	418	282	300	1000
Componente de Formação Científica	Geometria Descritiva	58	72	70	200
	Matemática	58	72	70	200
	Física e Química	58	42		100
	Sub-Total	174	186	140	500
Componente de Formação Técnica	Tecnologias e Processos	75	75		150
	Desenho Técnico	50	50	75	175
	Práticas Oficiais	100	50	50	200
	Fabrico Assistido por Computador	175	200	300	675
	Formação em Contexto de Trabalho (c)		350	390	740
	Sub-Total	400	725	815	1940
Total		992	1193	1255	3440

(a) Carga horária global não compartimentada pelos três anos do ciclo de formação, a gerir pela escola, no âmbito da sua autonomia pedagógica, acautelando o equilíbrio da carga horária anual, de forma a otimizar a gestão global modular e a formação em contexto de trabalho.

(b) O aluno escolhe uma língua estrangeira. Se tiver estudado apenas uma língua estrangeira no ensino básico, iniciará obrigatoriamente uma segunda língua no ensino secundário.

(c) A formação em contexto de trabalho visa a aquisição e o desenvolvimento de competências técnicas, relacionais e organizacionais relevantes para a qualificação profissional a adquirir.

O Técnico de Maquinação e Programação de CNC programa máquinas-ferramentas com Comando Numérico Computorizado (C.N.C.), destinadas a trabalhar peças metálicas. Prepara o trabalho, consultando e analisando documentos técnicos e selecionando as máquina-ferramenta CNC e as ferramentas a utilizar na execução da peça. Elabora programas de fabrico. Acompanha a execução do programa de fabrico elaborado, em colaboração com o/a “Operador(a) de máquina-ferramenta CNC”.